

# LUMINARIA FOTOVOLTAICA CX -08-1-35W-VSBP

Luminaria autosuficiente para iluminación pública de caminos, calles, parques y jardines que emplea módulos solares fotovoltaicos como alimentación primaria, para encender una lámpara de 35 watts de vapor de sodio de baja presión (VSBP), de alta eficiencia y larga vida útil (mayor a 5000 horas).

Esta luminaria se instala en un poste donde se localizan la lámpara, los módulos solares, baterías de descarga profunda y controles automático de carga y encendido, de tal manera que únicamente requiere una zapata de concreto para fijarse y empezar a funcionar.

La luminaria ha sido diseñada enfatizando la eficiencia tanto eléctrica como lumínica y su confiabilidad. El modelo CX 08-1-35W-VSBP está diseñado para operar la lámpara 8 hrs. de encendido nocturno en sitios con buen nivel de insolación.



# LUMINARIA FOTOVOLTAICA CX -08-1-35W-VSBP

## COMPONENTES

**L**uminario de aluminio inyectado con difusor de policarbonato con acabado prismático para optimizar su rendimiento y distribución lumínica. El gabinete y el difusor se cierran mediante seguros de palanca y un sello perimetral de hule espumado. La lámpara consiste en un tubo de vapor de sodio baja presión, marca Philips, SOX-35 de alta eficiencia que es encendida mediante un balastro electrónico de alta eficiencia que opera a 12 volts C.D.

Flujo luminoso: 4800 lúmenes mínimo

Voltaje de Operación: 12 volts C.D.

Dos **módulos fotovoltaicos** de 75 watts modelo CX-75, con celdas solares silicio Monocristalino, frente de vidrio templado, marco de aluminio anodizado, garantía en potencia de 10 años. Incluye caja de conexiones a prueba de intemperie.

**Banco de baterías** de 12 volts 345 Ah consistente en tres acumuladores de 12 volts 115 A-H para aplicación solar, marca Condumex, apropiados para ciclado frecuente. **No es acumulador de placa delgada, ni tipo automotriz.**

**Control de carga** fotovoltaica marca Condumex modelo CMCX12/15/20FR, 12 volts CD, capacidad de 15 amperes, indicador analógico de estado de carga de batería con carátula que identifica la carga de la batería mediante zonas de color. Protección mediante fusibles a los módulos solares y a la salida a la lámpara.

**Control de encendido- apagado** automático. Enciende automáticamente la luminaria al atardecer y se apaga automáticamente al amanecer.

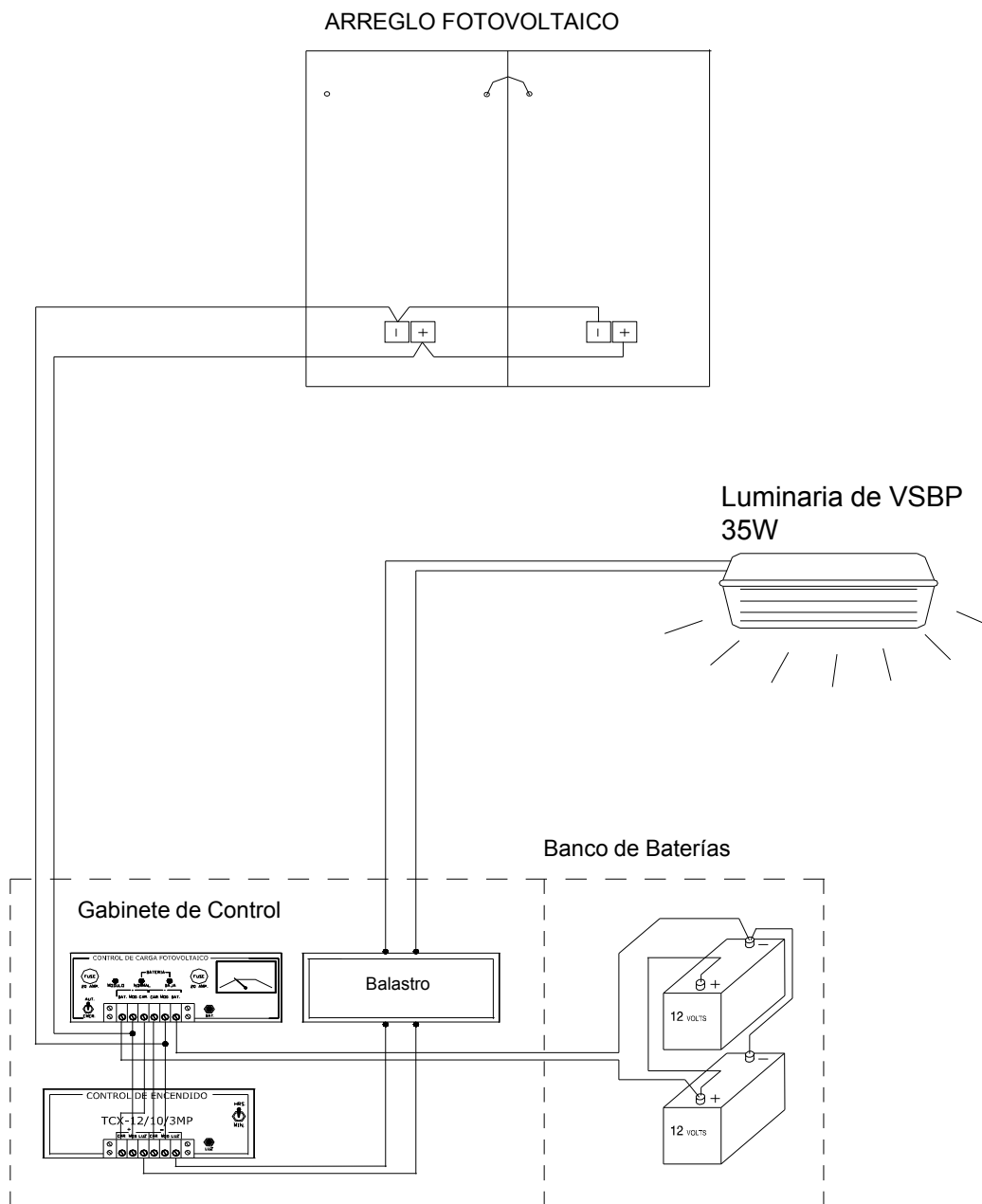
**Gabinete para baterías y controles**, a prueba de intemperie, fabricado en lámina de acero con acabado en esmalte acrílico. El gabinete esta dividido en dos compartimentos separados para proteger a los controles del efecto de los gases de las baterías. Incluye suministro de **herraje para anclar el poste** a la zapata de concreto

**poste metálico de 7 metros** de altura en placa de acero calibre 10 (3 m aproximadamente), con acabado en primario y esmalte alquidático.



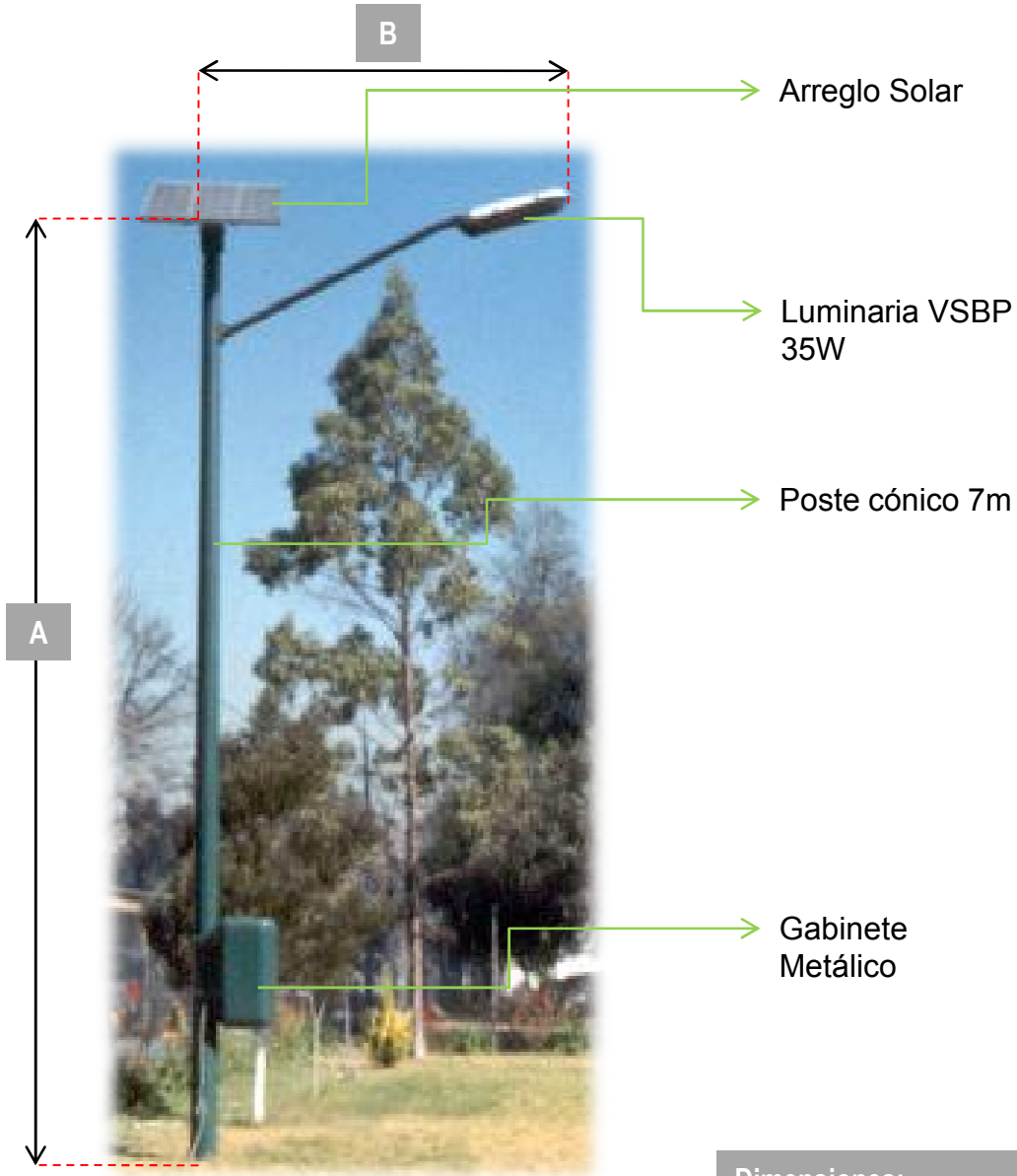
# LUMINARIA FOTOVOLTAICA CX -08-1-35W-VSBP

## DIAGRAMA GENERAL



# LUMINARIA FOTOVOLTAICA CX -08-1-35W-VSBP

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Dimensiones:

A.- 7000 mm

B.- 1200 mm